



技术要求

- 1、阀体应清洁, 无杂质, 各零部件装配到位, 提压把铆牢后, 开启灵活, 可靠, 阀体处于关闭状态, 阀杆顶部与压把间隙应大于1.5mm.
- 2、阀门放入清水中, 以1.75MPa气压进行100%气密性试验, 保持30S, 仔细检查各部位, 应无气泡产生.
- 3、阀门在总装后, 阀体及各零部件应无明显磕碰等缺陷, 以保证阀门的外观质量.

10	310488-08-2	保险销	1	Q235A						
9	CYF-16A-09	瓶口“□”型圈	1	丁腈橡胶						
8	CYF-16D-08-1	橡胶垫	1	橡胶					红色	
7	CYF-12-07	铆钉	1	SUS304						
6	CYF-16A1-06	压把	1	ST12					红色	
5	CYF-16A1-05	提把	1	ST12					红色	
4	CYF-16A-04	立管座	1	尼龙6						
3	CYF-3A-03	弹簧	1	组胺素钢						
2	YF0103-00-02	阀杆总成	1							
1	YF0205-00-01	阀体	1	HPb59-1					钝化	

设计	审核	批准	日期	文件号	版本号	ERP代码	件数	
							1	
设计	审核	批准	日期	文件号	版本号	ERP代码	件数	
							1	
设计	审核	批准	日期	文件号	版本号	ERP代码	件数	
							1	
阀门总成							共	第
YF0205-00D-00							张	张
A/0							宁波云峰消防设备有限公司	
S A B							宁波云峰消防设备有限公司	